

CERTIFICATO DI QUALIFICAZIONE DEL SALDATORE

Welder's qualification test certificate

Designazione/Designation	EN ISO 9606-1 135 T/P FW FM1 S t10/15 D48,3 PB sl		
Riferimento WPS/Reference WPS:	02-2022	N° di rif. DEKRA Testing and Certification:	DTC-WPC-A05818-22
Nome del saldatore/Welder's Name:	Di Marco Domenico		
Identificazione/Identification:	DMD-W02		
Metodo d'identificazione/Method of Identification:	Stamp		
Data e luogo di nascita/Date and Place of Birth:	11/09/1973 Atri (TE)		
Datore di lavoro/Employer:	DI MARCO DOMENICO Zona Ind.le Scerne – Via dell'Industria, snc – 64025 Pineto (TE)		
Codice-Norma di prova/Code - Testing Standard:	UNI EN ISO 9606-1:2017		
Conoscenze tecniche/ Job Knowledge	☐ Accettate/Acceptable ☒ Non sottoposte a prove/Not tested		
Procedimento di saldatura/Welding Process	Saggio di prova/Test	Campo di validità/Range of Qualification	
	135	135, 138	
Modalità di trasferimento/Transfer Mode	Spray Arc	Spray, Globular and Pulsed Arc	
Tipo di prodotto (lamiera o tubo)/Plate or Pipe	Tube on Plate	Plate, Tube	
Tipo di saldatura /type of weld	FW	FW	
Gruppo di metalli/Parent Material Group	ISO/TR 15608 1.2 on 1.2	From groups 1 to 11	
Metallo d'apporto/Filler Material group	FM1	FM1, FM2	
Class.Metallo d'apporto/Filler metal designation	S	S, M	
Gas di protezione-Flusso /Gas – Flux	ISO 14175 – M21	-	
Materiali ausiliari/Auxiliaries	-	-	
Tipo corrente e polarità/Type current and polarity	DC/EP	-	
Spessore del materiale/Mat. Thickness (mm)	10,0 on 15,0	≥ 3,0 on ≥ 3,0	
Materiale depositato/Deposited Thickness (mm)	-	-	
Diametro esterno del tubo/Pipe Outside dia. (mm)	48,3	≥ 25,0	
Posizione di saldatura/Welding Positions	PB	PA, PB	
Particolari di saldatura/Welding particulars	-	-	
Multipassata / passata singola -Multi-layer /single layer	sl	sl	
Test supplementare su saldatura ad angolo (eseguita congiuntamente ad una saldatura testa-testa) <i>Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)</i>		() accettabile / () non accettabile () acceptable / () not acceptable	

Tipo di Test / Type of test	Eseguite e accettate Performed and Accepted	Non eseguite Not Tested	Nome esaminatore Name of examiner	Ing. Stefano Cantalini
Esame visivo/ Visual Test	Report 912-2022-VT-02		Data della saldatura Date of welding	16/11/2022
Esame Ultrasonoro/ Ultrasonic Test	-	x	Luogo / Location	Cinisello Balsamo (MI)
Frattura/Fracture	-	x	Firma e timbro dell'esaminatore Inspector signature and stamp	
Piegamento/Bend	-	x	Data di emissione/Issue Date	09/12/2022
Prova di trazione con intaglio/ Notch tensile test	-	x	Approvato da/Approved by	Antonio Fimiani
Macro / Macroscopic test	Report 912-2022-M-02			
Revalidation 9.3 a)	x	Valid until 15/11/2025	Revalidation 9.3 b)	-
			Valid until	-
			Revalidation 9.3 c)	-
			Valid until	

Prolungamento della qualifica da parte dell'esaminatore/organismo d'esame per i successivi 2 anni (ref. 9.3.b)
Prolongation for approval by inspector/inspection authority for the next 2 years (ref. 9.3.b)

Data / Date	Firma / Signature	Funzione o titolo / Position or title

Conferma della validità da parte del datore di lavoro / coordinatore di saldatura / esaminatore/organismo d'esame per i successivi 6 mesi (rif.9.2)
Confirmation of the validity by employer/ welding coordinator/ examiner of examining body for the following 6 months (ref.9.2)

Data / Date	Firma / Signature	Funzione o titolo / Position or title

Certificato conforme ai Regolamenti DEKRA Testing and Certification / In compliance with the Regulations DEKRA Testing and Certification:
Regolamento generale per la certificazione del personale/ General Rules for the certification of personnel
Regolamento per la qualifica del personale di saldatura e brasatura/ Regulations for the qualification of welding and brazing personnel